



161012050618

# 建设项目竣工环境保护 验收监测报告

(2018)苏测(验)字第(0716)号  
(固废污染防治设施)

项目名称: 阿克苏诺贝尔功能涂料(常州)有限公司II期  
年产4.6万吨粉末涂料项目(一期第二阶段)

受检单位: 阿克苏诺贝尔功能涂料(常州)有限公司

常州苏测环境检测有限公司

2019年3月

承担单位：常州苏测环境检测有限公司

法人：蒋国洲

项目负责人：李游

报告编写：李游

一 审：张琦乐

二 审：张海伟

签 发：杨晶

常州苏测环境检测有限公司（负责单位）

电话：0519—89883298

传真：0519—83984199

邮编：213125

地址：常州市新北区汉江路 128 号 8 号楼 4 楼

## 目 录

1.验收项目概况.....	1
2 验收依据.....	3
3 工程建设情况.....	5
3.1 地理位置及平面布置.....	5
3.2 建设内容.....	5
3.3 主要原辅材料及燃料.....	11
3.4 生产工艺.....	13
3.5 项目变动情况.....	16
4 环境保护设施.....	17
4.1 污染物治理/处置设施.....	17
4.2 其他环保设施.....	17
4.3“三同时”落实情况.....	18
5 建设项目环评报告书（表）的主要结论与建议及审批部门审批决定.....	18
5.1 建设项目环评报告书（表）的主要结论与建议.....	18
5.2 审批部门审批决定.....	19
6 验收执行标准.....	19
6.1 固废执行标准.....	19
6.2 总量控制指标.....	19
7 验收监测结果.....	19
7.1 生产工况.....	19
7.2 环保设施调试效果.....	20
8 验收监测结论.....	21
8.1 环保设施调试效果.....	21
8.2 建议.....	22

附 图 项目地理位置图示，卫生防护距离图示

附件 1 验收报告编制人员资质证书

附件 2 常州市环境保护局批复意见

附件 3 危废处置协议

附件 4 企业提供其它相关资料

## 1. 验收项目概况

阿克苏诺贝尔是全球最大的油漆和涂料企业，也是专业化学品的主要生产商。旗下品牌阵容鼎盛，拥有多乐士（Dulux）、新劲（Sikkens）、国际（International）和依卡（Eka）等著名品牌。阿克苏诺贝尔总部设在荷兰阿姆斯特丹，公司的技术和产品一贯在可持续发展领域保持领先。阿克苏诺贝尔功能涂料（常州）有限公司为阿克苏诺贝尔集团子公司，公司位于江苏常州滨江经济开发区滨江化学工业园。

公司于2011年12月申请了年产25000吨高性能涂料及辅料项目，该项目于2011年12月获得了常州市环保局的环评批复（常环服[2011]88号）。后项目实施过程中较原环评有所调整，部分工程建设与环评时不一致，公司委托编制了环境影响修编报告，修编项目于2013年11月获得了常州市环保局的环评批复（常环服[2013]53号）。该项目于2015年7月通过了环保“三同时”验收。

2013年，公司申报了“II期年产4.6万吨粉末涂料项目”，该项目于2015年6月获得了常州市环保局的环评批复（常环审[2015]35号）。本项目计划分期建设，一期建设年产3.6万吨粉末涂料项目，二期新增年产1万吨粉末涂料项目。两期项目建成后，形成年产4.6万吨粉末涂料产品的生产能力。其中一期建设年产2.55万吨粉末涂料项目于2018年8月28日完成了自主验收（废水、废气）及常州市环保局验收（噪声、固废），并获得验收意见，常环验[2018]18号。

根据现场勘查及企业提供实际情况，“II期年产4.6万吨粉末涂料项目”中一期（年产3.6万吨粉末涂料）共分三个阶段建设，原有一期第一阶段年产2.55万吨粉末涂料项目已验收，本次验收一期第二阶段年产6500吨粉末涂料项目，一期第三阶段年产4000吨粉末涂料项目暂未建设，因此本项目属于部分验收。

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号，2017年11月20日）等文件的要求，受阿克苏诺贝尔功能涂料（常

州）有限公司委托，常州苏测环境检测有限公司承担该项目竣工环保验收监测工作，编写竣工环保验收监测方案和报告。常州苏测环境检测有限公司组织技术人员于 2018 年 7 月对本项目中固体废物等污染物排放现状和各类环保治理设施的处理能力进行了现场勘查，在检查及查阅有关资料的基础上，编制了项目竣工环境保护验收监测方案。并于 2018 年 7 月 20 日、7 月 21 日对该项目进行了现场核查，在资料调研及环保管理检查的基础上，编制了项目竣工验收监测报告。

## 2 验收依据

- 2.1 《中华人民共和国建设项目环境保护管理条例》（国务院令第253号，2017年6月修订）；
- 2.2 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号，2017年11月20日）；
- 2.3 《关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的公告》（生态环境部公告，2018年5月16日，公告2018年第9号）；
- 2.4 《关于印发建设项目竣工环境保护验收现场检查及审查要点的通知》（环境保护部办公厅，2015年12月30日，环办[2015]113号）；
- 2.5 《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（江苏省环境保护局，苏环管[97]122号）；
- 2.6 《关于加强建设项目竣工环境保护验收监测工作的通知》（江苏省环境保护厅，苏环监[2006]2号，2006年8月）；
- 2.7 《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（江苏省环境保护厅，苏环办[2015]256号，2015年10月26日）；
- 2.8 《阿克苏诺贝尔功能涂料（常州）有限公司Ⅱ期年产4.6万吨粉末涂料项目环境影响报告书》（江苏常环环境科技有限公司，2015年5月）；
- 2.9 《阿克苏诺贝尔功能涂料（常州）有限公司Ⅱ期年产4.6万吨粉末涂料项目环境影响报告书的批复》（常州市环境保护局，2015年6月17日，常环审[2015]35号）；
- 2.10 《阿克苏诺贝尔功能涂料（常州）有限公司Ⅱ期年产4.6万吨粉末涂料项目（一期部分）竣工环境保护验收意见（废水、废气）》（阿克苏诺贝尔功能涂料（常州）有限公司，2017年12月27日）；
- 2.11 《阿克苏诺贝尔功能涂料（常州）有限公司Ⅱ期年产4.6万吨粉末涂料项目（一期部分）噪声、固体废物污染防治设施验收意见函》（常州市环境保护局，2018年8月28日，常环验[2018]18号）；

2.12 《阿克苏诺贝尔功能涂料（常州）有限公司 II 期年产 4.6 万吨粉末涂料项目变动环境影响分析报告》（阿克苏诺贝尔功能涂料（常州）有限公司，2018 年 7 月）。

### 3 工程建设情况

#### 3.1 地理位置及平面布置

阿克苏诺贝尔功能涂料（常州）有限公司位于江苏常州滨江经济开发区滨江化学工业园内，厂区总面积166263m<sup>2</sup>，其中绿化面积17017m<sup>2</sup>。厂区北侧及东侧为祁连山路，西侧为空地，南侧为春平路。地理位置为中心经度119°58'04.68"，中心纬度31°57'16.05"。厂区平面布置图见图3-1，地理位置图及卫生防护距离图见附件。

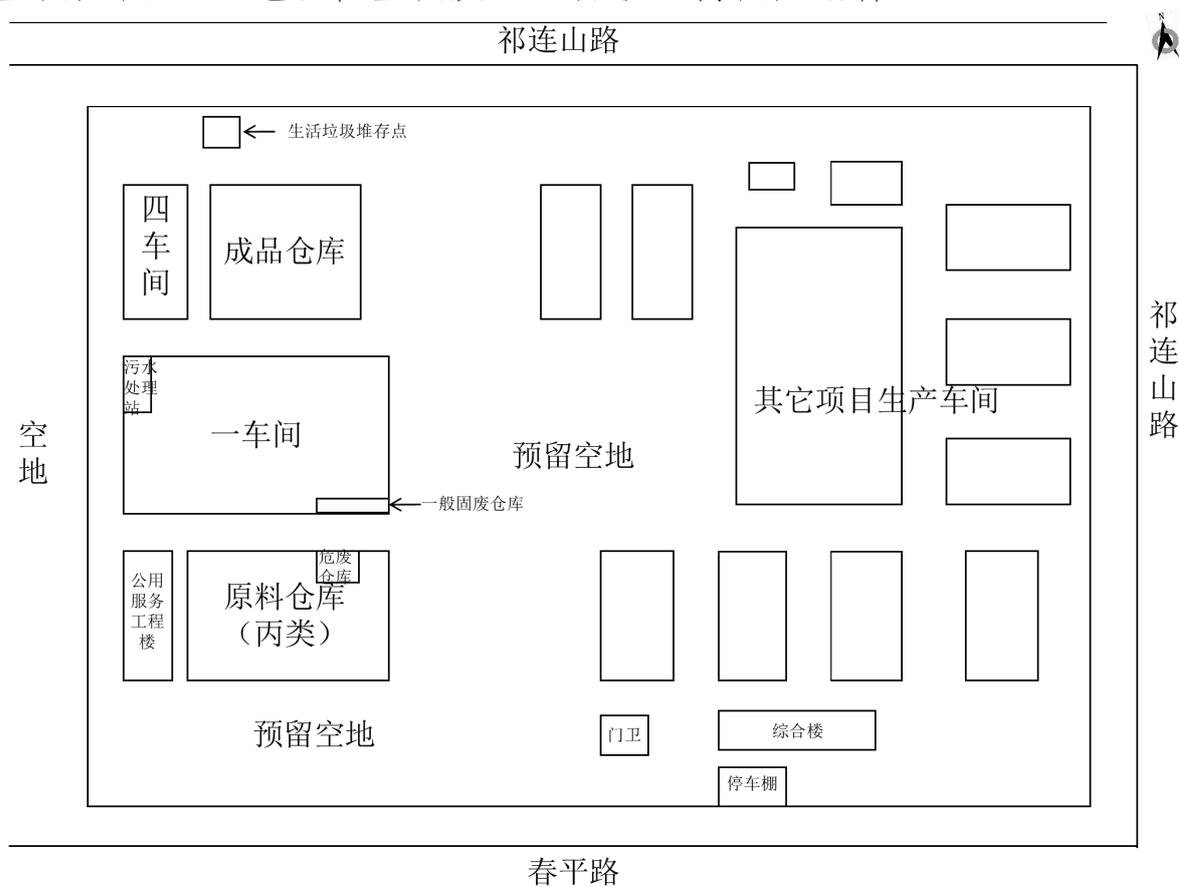


图3-1 厂区平面布置图

#### 3.2 建设内容

##### 3.2.1 原有项目概况

原有项目环保手续履行情况见表3-1，原有项目主体工程及产品方案见表3-2，原有项目公辅工程情况见表3-3，原有项目主要环境问题及“以新带老”措施见表3-4。

表 3-1 原有项目环保手续履行情况

建设项目	环评批复情况	验收情况
年产 25000 吨高性能涂料及辅料项目环境影响报告书	该项目于 2011 年 12 月获得了常州市环保局的批复（常环服[2011]88 号）	该项目于 2015 年 7 月 30 日通过了环保三同时验收（常环验[2015]20 号）
年产 25000 吨高性能涂料及辅料项目环境影响修编报告	该项目于 2013 年 11 月获得了常州市环保局的批复（常环服[2013]53 号）	
II 期年产 4.6 万吨粉末涂料项目	该项目于 2015 年 6 月 17 日获得了常州市环境保护局的批复（常环审[2015]35 号）	该项目 2.55 万吨粉末涂料于 2017 年 12 月 27 日通过了环保三同时自主验收（废水、废气）；于 2018 年 8 月 28 日通过了常州市环保局验收（噪声、固废），常环验[2018]18 号。

表 3-2 原有项目主体工程及产品方案

序号	产品名称	环评批复量 (t/a)	实际设计能力 (t/a)	年运行时数 (h/a)
1	稀释剂	6000	6000	6000
2	除油剂	500	500	4800
3	驳接口水	200	200	2400
4	丙烯酸清漆	3700	3700	6000
5	异氰酸固化剂	2600	2600	6000
6	环氧固化剂	1200	1200	4800
7	丙烯酸底漆	2000	2000	6000
8	环氧底漆	1000	1000	4800
9	单组分面漆	4400	4400	6000
10	双组分面漆	3400	3400	6000
11	环氧粉末涂料	5000	2500	2400
12	聚酯粉末涂料	26000	14000	7200
13	环氧-聚酯粉末涂料	13000	8000	4800
14	丙烯酸粉末涂料	2000	1000	2400

表 3-3 原有项目公辅工程情况

类别	建设名称	环评批复情况	实际建设情况
贮运工程	储罐区	罐区 A 主要用于储存有机溶剂，8 只 25m <sup>3</sup> 的储罐，分别用于存放乙二醇丁醚醋酸酯、乙酸仲丁酯、S-100B 芳香烃、二丙酮醇、脱芳烃溶剂、S-1000、丙二醇甲醚和乙酸乙酯；3 只 50m <sup>3</sup> 的储罐，分别用于存放甲苯、丙二醇甲醚醋酸酯、清洗溶剂；2 只 100m <sup>3</sup> 的储罐，分别用于存放二甲苯、醋酸丁酯	与环评一致
		罐区 B 主要用于储存树脂，13 只 25m <sup>3</sup> 的储罐，分别用于存放丙烯酸树脂、改性丙烯酸树脂、聚酯树脂、分散剂、醇酸树脂和聚氨酯树脂；4 只 50m <sup>3</sup> 的储罐，分别用	

		于存放丙烯酸树脂、醇酸树脂
	生产区	生产车间，占地面积 7462m <sup>2</sup> ，包括产品化验室等
	运输	原辅料和产品均采用车运
	仓库	5 个甲类仓库，总占地面积为 5×1491m <sup>2</sup>
共用工程	给水	生产用水由园区工业水厂供应，生活用水由园区生活用水管网供给
	排水	废水经厂内收集后接入常州市江边污水处理厂处理
	供电	建设项目电源由杨元 110KV 变电站提供，单路供电，厂区设一座电压等级为 0/0.4kV 的变电所，配 2000KVA、1250KVA 干式变压器各 2 台，年耗电 587 万 kwh
	绿化	植树种草 17017m <sup>2</sup> ，绿化率达 10.23%
	供氮	由园区内林德公司供应的氮气纯度为 99.999%，供气压力为 0.2MPa
	冷冻站	建一套 680kw 制冷机组，冷冻介质为冷冻盐水，制冷剂为 R134a
	供风站	①空压机：2 台 25Nm <sup>3</sup> /min 螺杆空压机，1 台 25Nm <sup>3</sup> /min 变频螺杆空压机；②工艺空气储气罐：为解决峰量和工艺生产装置停车时仪表空气滞后用量，配置 15m <sup>3</sup> 和 13m <sup>3</sup> 各一只
	综合楼	包括办公室、用餐区
环保工程	固废堆场	一座占地面积 54m <sup>2</sup> 固废堆场

表 3-4 原有项目主要环境问题及“以新带老”措施

主要环境问题	“以新带老”措施
固废堆场面积较小（54m <sup>2</sup> ），不满足满负荷生产条件下固废暂存的需要，防腐、防渗层有破损现象，未设置导流沟和收集池。	本项目建成后，扩建两座（108m <sup>2</sup> 和 97m <sup>2</sup> ）固废堆场，满足全厂固废暂存的需要。加强地面的防腐、防渗维修保养，设置导流沟和收集池
部分原料空桶露天堆放	原料空桶应入库对堆放
现有项目生产过程中，部分移动罐的密封盖由于使用时间较长，存在损坏和密封不严的现象，导致无组织废气排放，造成车间内异味较重	针对部分移动罐的密封盖损坏和密封不严的现象，企业应及时维修更换，减轻废气的无组织排放，改善车间内的工作环境

### 3.2.2 本项目概况

本项目基本信息见表3-5，具体工程建设情况见表3-6，实际产品建设情况见表3-7，公用及辅助工程建设内容见表3-8，本项目主要生产设各见表3-9。

表 3-5 项目基本信息表

内容	基本信息
项目名称	阿克苏诺贝尔功能涂料（常州）有限公司Ⅱ期年产4.6万吨粉末涂料项目
建设单位	阿克苏诺贝尔功能涂料（常州）有限公司
建设性质	扩建
建设地点	江苏常州滨江经济开发区滨江化学工业园内
劳动定员	330人
工作制度	300天，8小时/班，三班制，全年工作7200小时
总投资/环保投资	34500万元/500万元人民币

表 3-6 具体工程建设情况表

内容	执行情况
环评	江苏常环环境科技有限公司，2015年5月
环评批复	常州市环境保护局，2015年6月17日，常环审[2015]35号
设计生产能力	粉末涂料4.6万吨/年（其中环氧粉末涂料5000吨/年、聚酯粉末涂料26000吨/年、环氧-聚酯粉末涂料13000吨/年、丙烯酸粉末涂料2000吨/年）
开工建设日期	2015年12月（包含一期第一阶段公辅工程设备）
竣工时间	2018年7月
有无分期建设情况	一期3.6万吨/年（第一阶段2.55万吨/年，第二阶段6500吨/年，第三阶段4000吨/年），二期1万吨/年
现场勘查工程实际建设情况	主体与辅助工程已经建成，各类设施正常运行，建设一期年产粉末涂料3.6吨，一期第一阶段年产粉末涂料2.55万吨已通过环保验收。
本次验收内容	一期第二阶段年产粉末涂料6500吨

表 3-7 具体工程建设情况表（t/a）

序号	产品名称	原环评中			实际建设内容				
		一期	二期	合计	实际建成—1.1期（已验收）	本次申报验收项目—1.2期	未建成项目—1.3期	二期	总计
1	环氧粉末涂料	4000	1000	5000	2500	1000	500	1000	5000
2	聚酯粉末涂料	20000	6000	26000	14000	2500	2500	7000	26000
3	环氧-聚酯粉末涂料	10500	2500	13000	8000	2000	1000	2000	13000
4	丙烯酸粉末涂料	1500	500	2000	1000	1000	0	0	2000
合计		36000	10000	46000	25500	6500	4000	10000	46000

表 3-8 公用及辅助工程状况

类别	建设名称	本项目	实际建设内容
贮运工程	生产区	① 一车间，占地面积10240m <sup>2</sup> ； ②四车间，占地面积1071m <sup>2</sup>	与环评一致
	运输	原辅料和产品均采用车运	与环评一致
	仓库	本项目设置3座仓库，包括原料仓库、成品仓库、金属粉末仓库	与环评一致
公用工程	给水	由园区用水管网供应	与环评一致
	排水	①地面及设备清洗废水和初期雨水经预处理后回用于地面及设备清洗； ②经厂内收集后接入常州市江边污水处理厂处理	与环评一致
	供电	新建一座 20/0.4kV 变电所，内设干式变压器 2500KVA 两台，负责全装置供电，一期耗电 2.41×107KWh/a	与环评一致
	绿化	绿化率约为16.2%，其绿化面积约8600m <sup>2</sup>	与环评一致
	供氮	由园区林德气体公司提供	与环评一致
	冷冻站	新建一套风冷单冷型螺杆式冷水机组，型号为LSBLGF1075D（T），每台制冷量为982kW	与环评一致
	供风站	本项目新增两台20.5m <sup>3</sup> /min空压机（出口压力0.7MPa）	与环评一致
风险防范	固废堆场	新建两座（108m <sup>2</sup> 和97m <sup>2</sup> ）固废堆场	与环评一致

表 3-9 项目主要生产、辅助设备一览表

序号	环评/批复			实际建设（台/套）
	设备名称	规格型号	数量（台/套）	
1	原料缸	2000L	20	20
2	原料缸	1000L	15	15
3	原料缸	600L	6	6
4	原料缸	200L	6	6
5	加料地秤	1t	4	4
6	加料地秤	2t	8	8
7	搅拌器	Mixaco CM 1000	1	1
8	搅拌器	Plasmec TRR 1000	1	1
9	搅拌器	Plasmec TRR 600	1	1
10	搅拌器	Plasmec TRR 200	1	1
11	搅拌器	Mixaco or Plasmec 1000	2	2
12	搅拌器	Plasmec TRR 1000	1	1
13	搅拌器	Mixaco CM 2000	1	1

阿克苏诺贝尔功能涂料（常州）有限公司II期年产4.6万吨粉末涂料项目（一期第二阶段）项目  
竣工环境保护验收监测报告

序号	环评/批复			实际建设（台/套）
	设备名称	规格型号	数量（台/套）	
14	搅拌器	Kaidi (LHF 1000)	2	2
15	搅拌器	Mixaco or Plasmec	1	1
16	搅拌器	Mixaco CM 1000 B	3	3
17	搅拌器	Plasmec TRR 300	1	1
18	加料斗	SCA-1000	27	27
19	挤出机	OMC EBVP 31mv	1	1
20	挤出机	Donghui SLJ 58F	6	6
21	挤出机	Donghui SLJ 40	2	2
22	挤出机	Coperion ZSK 43mv	5	5
23	挤出机	Buss PCS 100	1	1
24	挤出机	Coperion ZSK 50mc	1	1
25	挤出机	Picard PCX 57mv	1	1
26	冷却钢带	Kaidi ZSP 1006	6	6
27	冷却钢带	Kaidi ZSP805	1	1
28	冷却钢带	Kaidi ZSP 502	2	2
29	冷却钢带	Kaidi ZSP 1007	5	5
30	冷却钢带	BBA 150/60	1	1
31	冷却钢带	Picard BELT	1	1
32	冷却钢带	BBA 1003	1	1
33	冷却钢带	Kaidi ZSP 1007	1	1
34	研磨机	NEA ICM19	2	2
35	研磨机	Kaidi ACM 30	6	6
36	研磨机	Hosokawa ACM 40	3	3
37	研磨机	NEA ICM 48/60	4	4
38	研磨机	Hosokawa ACM 30/40	2	2
39	研磨机	Donghui ACM 20	1	1
40	振动筛	Russel Finex 30"	/	3
41	剪刀撑	Russel Finex 30"	/	3
42	包装机	Mettler Toledo DCS 25-GHP 2101x974x944mm	/	3
43	货运电梯	2 tons	/	3
44	铝粉洗涤系统	Allbest-ABK 16-097-01 Fan: Q=9000m <sup>3</sup> /h P=3500Pa	/	1
45	中央除尘系统	Nederman MJCZ 528/66	/	1
46	真空集尘系统	Nederman FlexPak 1000 DX	/	1
47	下料站	SCA-1000	/	3

序号	环评/批复			实际建设（台/套）
	设备名称	规格型号	数量（台/套）	
48	冷却混合机	Henschel-KM2200 3164x2250x2893mm	/	2
49	绑定混合机	Henschel - MB 75 2346.7*2135*756mm	/	1
50	绑定混合机	Henschel-MB500 3180x 1402x3807mm	/	1
51	绑定混合机	Henschel-MB1000 4346*3433*(2389-496)m m	/	1
52	实验绑定机	Henschel - MB 10 1720*1270*902mm	/	2
53	预称重电子秤	MT - PBA655X-A6	/	2
54	预称重电子秤	MT - PBA655X-BB30	/	3
55	预称重电子秤	MT-1KG	/	2
56	行车	2 tons	/	3

备注：①由于环评未分阶段分析环评一期设备建设情况，以一期现有设备统计比对。

②生产设备型号及数量变动，序号40~56设备为辅助设备，总生产能力不增加，生产工艺不变化，产污设备不突破原有设备数量，污染物排放总量及污染物种类不增加。根据以上变动，阿克苏诺贝尔功能涂料（常州）有限公司于2018年7月编制完成《阿克苏诺贝尔功能涂料（常州）有限公司II期年产4.6万吨粉末涂料（一期第二阶段）变动环境影响分析报告》。

### 3.3主要原辅材料及燃料

本次验收一期第二阶段年产粉末涂料6500吨，主要原辅料消耗情况见表3-10。

表 3-10 原辅料材料消耗

类别	名称	组分/规格	设计年用量（t/a）	实际年用量
聚酯树脂	聚酯树脂	99%	4444.93	3378.1
	环氧树脂	99.88%	1203.06	914.3
	丙烯酸树脂	99.5%	300	350
填料	珠光粉	99%	6.82	5.2
	硫酸钡	99%	2270.46	1725.5
	碳酸钙	99%	634.01	481.8
	硅灰石	99%	66.07	50.2
	滑石粉	99%	37.01	28.1
	氧化铝	99%	15.58	11.8
金属颜料	无定形二氧化硅	99%	5.20	4
	锌粉	99%	3.36	2.6
	铜粉	99%	0.59	0.45

阿克苏诺贝尔功能涂料（常州）有限公司 II 期年产 4.6 万吨粉末涂料项目（一期第二阶段）项目  
竣工环境保护验收监测报告

类别	名称	组分/规格	设计年用量 (t/a)	实际年用量
无机颜料	铝粉	99%	1.36	1.03
	钛白粉	99%	1009.99	767.6
	铁黄	99%	15.98	12.1
	群青蓝	99%	21.43	16.3
	铁红	99%	10.42	7.92
有机颜料	炭黑	99%	13.57	10.3
	有机黄	99%	8.94	6.8
	有机绿	99%	16.73	12.7
助剂	苯丙酸季戊四醇酯抗氧化剂	99%	100.65	76.5
	二苯乙醇酮固化剂	99%	189.60	144.1
	有机硅流平剂	99%	186.92	142
保护气	氮气	0.2MPa	245.61	187.6

### 3.4 生产工艺

#### 3.4.1 Ⅱ期年产4.6万吨粉末涂料项目

##### 3.4.1.1 一车间生产工艺流程图

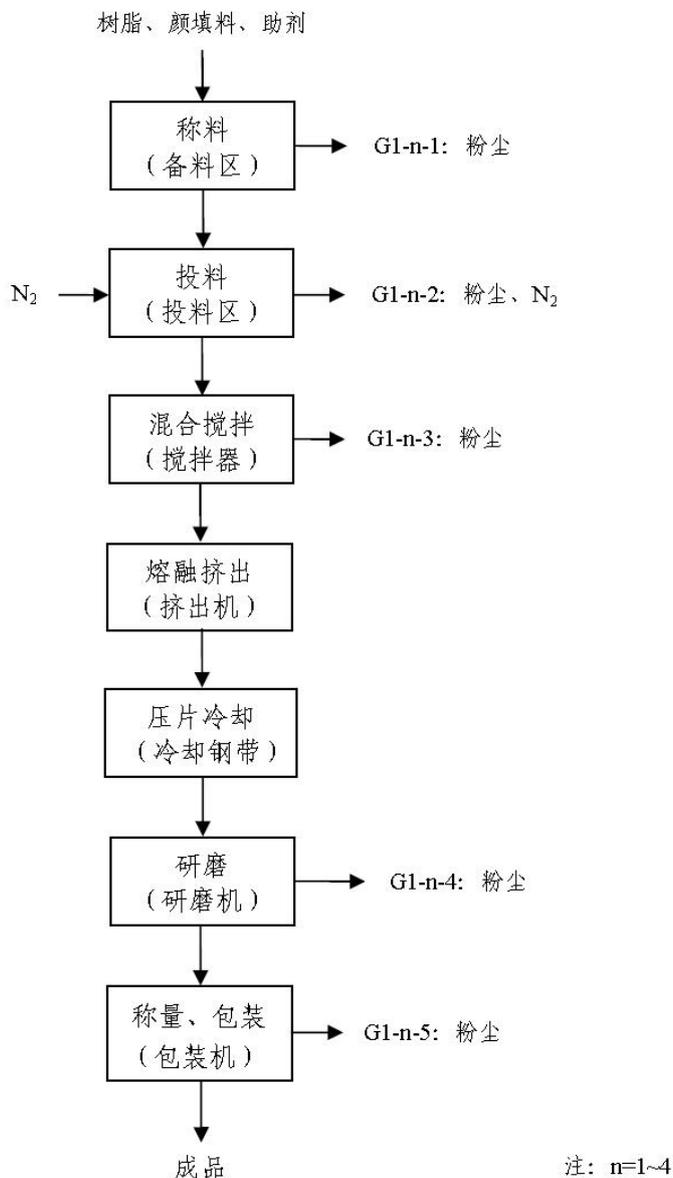


图 3-1 一车间生产工艺流程图

说明:验收期间该生产工艺流程与环评一致。

工艺流程简述:

### （1）称料

预先在备料区内（三面封闭，一面进出），按照批次配方用量，拆包计量，称量完毕，将物料通过通过叉车运送至投料预混工段，称量过程中产生粉尘 G1-n-1（n=1~4）。

### （2）投料、预混合

来自备料区的物料通过桁车吊至投料区（金属结构，三面封闭，一面投料）上方，在投料区内将树脂、固化剂、颜填料、助剂等按一定比例称量好后放入预混合机，投料过程中预混合机内控制负压，以控制和减少投料过程中的粉尘逸散。投料结束后，在密闭的情况下搅拌 5-15min，使之均匀混合。投料和预混合过程中产生粉尘 G1-n-2（n=1~4）、G1-n-3（n=1~4）。

### （3）熔融挤出

预混合好的物料从加料口进入挤出机机筒，经机筒第一段为加料段，物料在此阶段不会熔融，随螺杆传动，物料被带入第二段为压缩段，该段为加热阶段，采用电加热，温度保持在 120-130℃，物料开始熔融，物料间的摩擦力增加，形成高粘体，继续随螺杆传动进入高剪切的第三段为均化段，使它能有效分离颜料聚集体，达到充分分散的目的。

### （4）压片冷却、研磨

挤出后物料经压片、成型，采用金属板运用冷冻系统冷却后，用辊式破碎机，得到均匀薄片状物。

片状物料通过送料装置进入研磨机，研磨机转子上装有销柱，高速旋转的销柱不断碰撞粉末颗粒使其破碎，自下而上的气流将粉碎过的颗粒带入旋风分离器进行分离，大颗粒粉末受重力、离心力的作用返回销柱旋转区域继续粉碎，过细的颗粒被空气夹带至吸尘器中。通过颗粒粒径范围通常在 30-80um 之间，该粉碎设备制得的粉末涂料粒度不可能完全达到要求，通过研磨机自带的筛分机进一步分级过筛，得到一定粒径的物料。研磨过程中产生粉尘 G1-n-4（n=1~4）。

### （5）称量、包装

将研磨工段得到的粉料通过半自动包装机进行称量、包装，最后成品入库。称量、包装过程中产生粉尘 G1-n-5（n=1~4）。

#### 3.4.1.2 四车间生产工艺流程图

一、二、三车间生产的部分粉末涂料，根据客户需要和性能要求，在四车间完成后期的拼混工作（即加入珠光粉和铝粉混合搅拌），得到不同牌号的粉末涂料产品，但产品名称保持不变。

四车间生产工艺流程见图3.3。

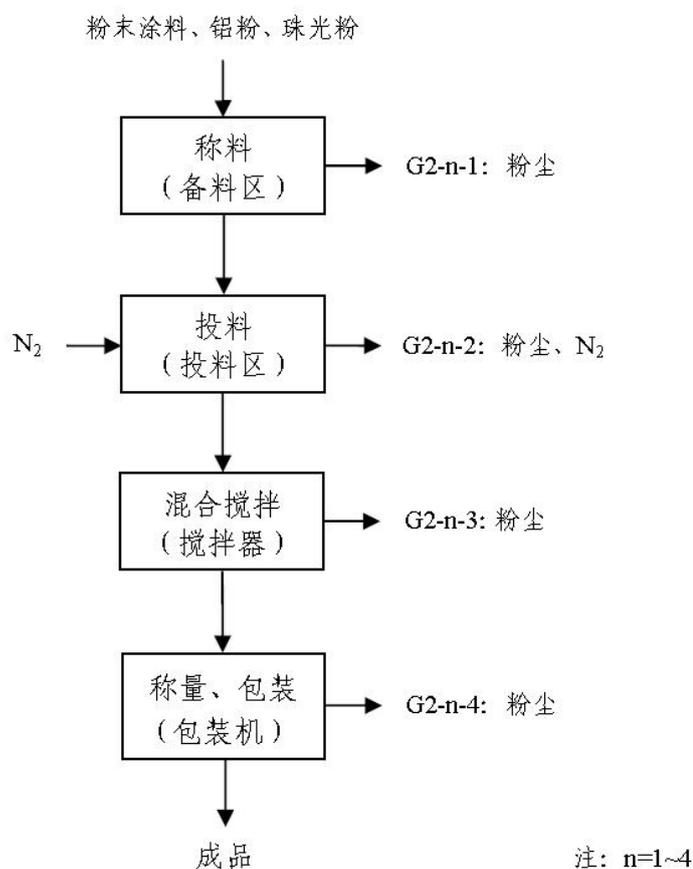


图 3-2 四车间生产工艺流程图

说明:验收期间该生产工艺流程与环评一致。

工艺流程简述:

#### （1）称料

预先在备料区内（三面封闭，一面进出），按照批次配方用量，拆包

计量，称量完毕，将物料通过通过叉车运送至投料预混工段，称量过程中产生粉尘G2-1。

### （2）投料、混合搅拌

来自备料区的物料通过桁车吊至投料区（金属结构，三面封闭，一面投料）上方，在投料区内将粉末涂料（来自一车间）、珠光粉等按一定比例称量好后放入预混合机，投料过程中预混合机内控制负压，以控制和减少投料过程中的粉尘逸散。在投加铝粉过程中，采用氮气保护，保证搅拌器和加料斗中氧含量<5%，并设置在线氧含量检测仪，与投料口阀门联锁。投料结束后，在密闭的情况下搅拌5min，使之均匀混合。投料和预混合过程中产生粉尘G2-2、G2-3。

### （3）称量、包装

将混合工段得到的粉料通过半自动包装机进行称量、包装，最后成品入库。称量、包装过程中产生粉尘G2-4。

## 3.5 项目变动情况

根据江苏省环境保护厅文件《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办[2015]256号）第三条：“建设项目存在变动但不属于重大变动的，纳入竣工环保验收管理”。该项目变动环境影响分析情况如下：

内容	环评设计	变更情况	备注
生产设备	具体见表 3-8	具体见表 3-8	设备型号及数量变动，总生产能力不增加，生产工艺不变化，产污设备不突破原有设备数量，污染物排放总量及污染物种类不增加。

结论：本项目调整后，固废 100%处置，卫生防护距离未发生变化。对周围环境及保护目标影响仍然较小。

根据以上变动情况，阿克苏诺贝尔功能涂料（常州）有限公司于 2018 年 7 月编制完成《阿克苏诺贝尔功能涂料（常州）有限公司Ⅱ期年产 4.6 万吨粉末涂料变动环境影响分析报告》。

## 4 环境保护设施

### 4.1 污染物治理/处置设施

#### 4.1.1 固（液）体废物

本项目建设有危废仓库 108m<sup>2</sup> 一座，已做好防风、防雨、托盘防泄漏措施，并设置环氧地坪防腐蚀措施，安置有环保标识牌。设置有一般固废仓库面积 97m<sup>2</sup> 一座，已做好防风、防雨措施。本项目固废产生及处置情况见表 4-1。

表 4-1 固废产生及处置情况

固废名称	属性	产生工序	废物类别	治理措施		年产量（吨/年）	
				环评/批复	实际处置	环评/批复	实际产量
盛装树脂、填料的废包装袋	一般固废	原料拆包	/	作为一般固废委外处理	与环评一致	47.9	30
生活垃圾		员工生活	/	环卫处理		12.7	7.9
废矿物油	危险废物	机械设备	HW08 900-249-08	委托有资质单位处置	委托宜兴市凌霞固废处置有限公司处置	0.014	0.01
沾染颜料、助剂的废包装袋		原料拆包	HW49 900-041-49		委托光大升达固废处置（常州）有限公司处置	8.45	7.6
车间清洁废物		车间清洁				委托宜兴市凌霞固废处置有限公司处置	0.162
过滤废渣		废水处理	HW12 264-012-12		委托宜兴市凌霞固废处置有限公司处置		35.3

备注：依据本项目产能设计产出固废量进行比较。

### 4.2 其他环保设施

本项目其它环境管理核查结果见表 4-2。

表4-2其它环境管理调查情况一览表

调查内容	执行情况
公司内部环境管理情况	该公司已设置了环保管理机构，配备了专职管理人员从事环保管理，建立了环保管理规章制度。
固废暂存区规范化情况	固废贮存区设置标识牌，并进行防渗、防漏、防流散、防腐蚀措施处理。已设置危废管理台账并按环保要求定期合规处置危废，未造成二次污染。
厂区绿化及生态环境建设情况	绿化面积 17017m <sup>2</sup> ，绿化率 10.23%。
事故防范措施和应急预案的执行情况	本项目已按环评及批复要求，落实了相关污染防治及事故防范措施。已编制突发环境事件应急预案，并备案（备案号：320411-2017-504-H）。
卫生防护距离情况	全厂卫生防护距离为厂界外扩 600m，根据现场核实，该范围内无居民等环境敏感点。

### 4.3“三同时”落实情况

本项目“三同时”落实情况见表 4-3。

表 4-3“三同时”落实情况一览表

环评要求					实际建设情况
污染源	污染物	环保设施名称	治理措施	预期效果	
固废	废矿物油、沾染颜料及助剂的废包装袋、车间清洁废物、过滤渣等	固废分类收集储存设施	委托有资质单位处置	固废零排放	已落实
	盛装树脂及填料的废包装袋		作为一般固废委外处理		已落实
	生活垃圾		由环卫部门定期清运		已落实
“以新带老”措施	本项目建成后，扩建两座（108m <sup>2</sup> 和 97m <sup>2</sup> ）固废堆场，满足全厂固废暂存的需要。		解决原有环境问题	已落实	

## 5 建设项目环评报告书（表）的主要结论与建议及审批部门审批决定

### 5.1 建设项目环评报告书（表）的主要结论与建议

表5-1环保报告书的主要结论及建议

结论及建议	内容
结论	本项目符合国家产业政策、技术成熟，选址合理。在遵守国家 and 地方有关环保法规并采取相应的环保措施后，从环境保护角度论证，该项目在该地建设可行。
建议	/

## 5.2 审批部门审批决定

5.2.1 《阿克苏诺贝尔功能涂料（常州）有限公司Ⅱ期年产4.6万吨粉末涂料项目环境影响报告书的批复》（常州市环境保护局，2015年6月17日，常环审[2015]35号），具体内容见附件。

## 6 验收执行标准

### 6.1 固废执行标准

一般固废执行《一般工业固体废物贮存、处置污染控制标准》（GB18599-2001），危险固废执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001），同时执行环境保护部公告2013年第36号《关于发布〈一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准〉（GB18599-2001）等3项国家污染物控制标准修改单的公告》中修改单。

### 6.2 总量控制指标

本项目污染物总量控制指标见表6-1。

表 6-1 污染物总量控制指标

种类	污染物名称	总量控制指标（t/a）	备注
固废	危险固废	零排放	环评及批复
	一般固废		

## 7 验收监测结果

### 7.1 生产工况

本次是对阿克苏诺贝尔功能涂料（常州）有限公司Ⅱ期年产4.6万吨粉末涂料项目（一期第二阶段）竣工环境保护验收。常州苏测环境检测有限公司于2018年7月20日、7月21日两个工作日对该项目环境保护设施建设、管理和运行进行了全面考核和检查。检查结果为验收监测期间各设施运行正常、工况稳定，符合验收监测要求。具体生产情况见表7-1。

表 7-1 验收期间产能情况一览表

监测日期	产品名称	设计日产量 (吨)	实际日产量 (吨)	生产负荷 (%)	年运行时间
2018.7.20	环氧粉末涂料	5 吨	4 吨	80	2400h
	聚酯粉末涂料	20 吨	16 吨	80	7200h
	环氧-聚酯粉末涂料	8.3 吨	6.64 吨	80	4800h
	丙烯酸粉末涂料	1.67 吨	1.67 吨	100	2400h
2018.7.21	环氧粉末涂料	5 吨	5 吨	100	2400h
	聚酯粉末涂料	20 吨	20 吨	100	7200h
	环氧-聚酯粉末涂料	8.3 吨	8.3 吨	100	4800h
	丙烯酸粉末涂料	1.67 吨	1.67 吨	100	2400h

## 7.2 环保设施调试效果

### 7.2.1 固废污染物核查结果

该企业危险固废的管理符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单，本项目危险废物管理结果对照见表 7-2。

表 7-2 危险废物管理结果对照表

条款	《危险废物贮存污染控制标准》 (GB18597-2001) 要求	实际情况	是否 符合
4 一般 要求	4.1 所有危险废物产生者和危险废物经营者应建造专用的危险废物贮存设施，也可利用原有构筑物改建成危险废物贮存设施	已设置专用的危废仓库	是
	4.3 在常温常压下不水解，不挥发的固体危险废物可在贮存设施内分别堆放	已按要求分别存放	是
	4.4 除 4.3 规定外，必须将危险废物装入容器内	已经按照要求将危险废物装入容器	是
	4.5 禁止将不相容（相互反应）的危险废物在同一容器内混装	未混装	是
	4.9 盛装危险废物的容器上必须粘贴符合本标准附录 A 所示的标签	已粘贴标签	是
6.2 危险 废物贮 存设施 (仓库 式)的 设计 原则	6.2.2 必须有泄漏液体收集装置	危废仓库已设置托盘	是
	6.2.4 用以存放装载液体、半固体危险废物容器的地方，必须有耐腐蚀的硬化地面，且表面无裂痕	已设置环氧地坪防腐蚀，地面无裂痕	是
	6.2.6 不相容的危险废物必须分开存放	危险废物已分开存放	是
6.3 危险 废物的 堆放	6.3.7 应设计建造径流疏导系统，保证能防止 25a 一遇的暴雨不会流到危险废物堆里。	厂区已设置雨水管网	是

	6.3.9 危险废物堆要防风、防雨、防晒	危险废物存放于危废仓库中，危废仓库可保证防雨、防风、防晒	是
7 危险废物贮存设施的运行与管理	7.7 危险废物产生者和危险废物贮存设施经营者均须作好危险废物情况的记录，记录上须注明危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库时间、存放库位、废物出库日期及接收单位名称	已做好出入库登记	是

## 7.2.2 污染物排放总量核算

根据现场勘查及资料核查，具体废物排放量见表 7-3。

表 7-3 主要污染物的排放总量

污染物		实际核算量 (t/a)	环评及批复量 (t/a)	依据
固废	一般固废	零排放	零排放	环评及批复
	危险固废	零排放	零排放	
备注		烟尘排放浓度未检出，不核算排放总量。		
结论		经核查，固废零排放，符合环评及批复要求。		

## 8 验收监测结论

### 8.1 环保设施调试效果

#### (1) 固废

##### ①一般固废

盛装树脂、填料的废包装袋作为一般固废委外处理，生活垃圾交由环卫部门处理。

##### ②危险固废

废矿物油、沾染颜料、助剂的废包装袋、过滤废渣委托宜兴市凌霞固废处置有限公司处置；车间清洁废物委托光大升达固废处置（常州）有限公司处置。

经核实，危险废物建设及管理已按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）做好危废堆放场所防扬散、防流失、防渗漏措施。

#### (2) 总量控制

经核查，本项目固废零排放，符合环评及批复要求。

## 8.2 建议

①加强环保管理，定期合理处置固体废物，做好危废管理台账登记，不得造成二次污染。

②若后期生产能力超过本次验收范围，需重新履行“三同时”环保验收。